

TF  
220

Blister packaging  
machine  
Machine thermoformeuse  
pour blister

Technical specifications

Données techniques

Packaging materials	Matériaux de conditionnement	PVC/ALU, PVC-PVDC/ALU, PVC-PE-PVDC/ALU, PVC-ACLAR/ALU, PET/ALU, ALU/ALU	
Mechanical output per min	Production mécanique par minute	Up to 250 blisters	Jusqu'à 250 blisters
Forming speed	Vitesse de formage	Up to 60 cycles per min	Jusqu'à 60 cycles par min
Stroke ratio forming:cutting	Rapport formage:découpe	1:2 1:3 1:4 1:5	
Maximum pitch	Pas maximum	180 mm	
Maximum width of forming film	Laize maximum bande de formage	160 mm	
Maximum forming depth	Profondeur maximum de formage	12 mm	
Reel of thermoforming film	Bobine de formage	max ext. Ø 500 mm	
Reel of lidding film	Bobine de scellage	max ext. Ø 250 mm	
Core diameter of reels	Diamètre intérieur bobine	Ø 70 - 76 mm	
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	14 kw	
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	200 L/min (1 bar)	
Machine net weight	Poids de machine	approx. 2.300 kg	

TF  
220

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features  
• Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis

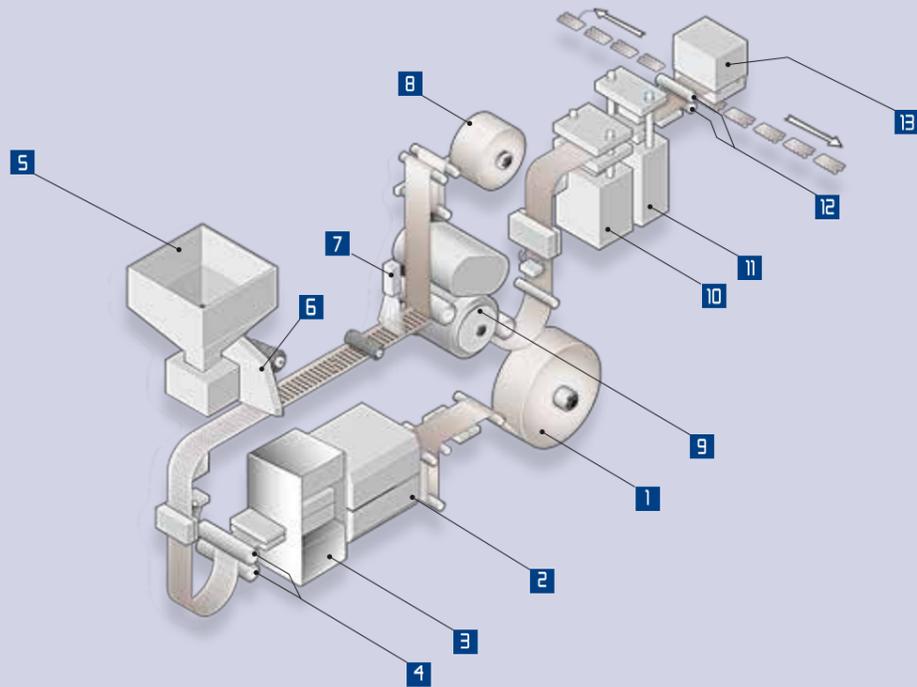
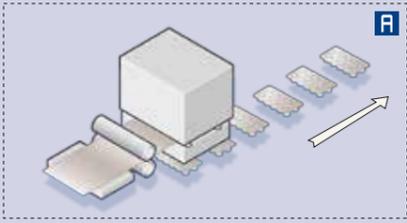


Marzo 2017

 FamarTec

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy  
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165  
www.famartecsr.com - info@famartecsr.com

 FamarTec



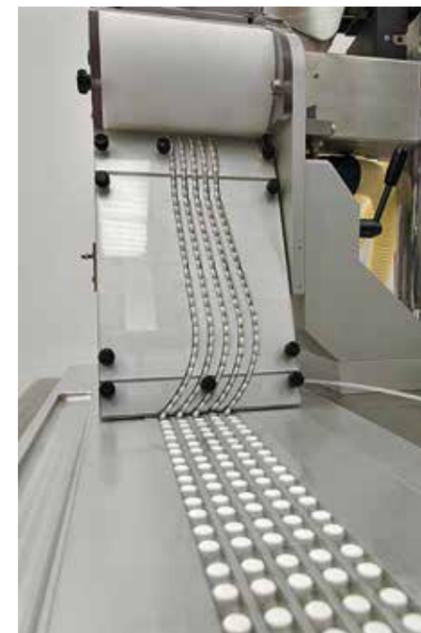
**TF  
220**

Blister packaging machine  
Machine thermoformeuse pour blister

- 1** • Forming material reel max Ø 500 mm  
• Bobine matériel de thermoformage max Ø 500 mm
- 2** • Pre-heating unit for thermoforming material  
• Groupe de préchauffage matériel de thermoformage
- 3** • Forming unit  
• Groupe de formage
- 4** • Film dragging rollers  
• Rouleaux de traînement bande thermoformée
- 5** • Pre-feeding hopper  
• Trémie de pré-alimentation produit
- 6** • Dedicated feeding unit  
• Système d'alimentation dédiée

- 7** • Product presence and integrity checking device by camera  
• Système de contrôle présence et intégrité produit par caméra
- 8** • Sealing material reel  
• Bobine matériel de scellage
- 9** • Sealing drum  
• Rouleau de scellage
- 10** • Blister pre-cutting unit  
• Groupe de pré-découpe blister
- 11** • Blister coding unit  
• Groupe d'impression données variables sur le blister

- 12** • Film dragging rollers  
• Rouleaux de traînement bande thermoformée
- 13** • Blister cutting unit and blister exit on operator side  
• Outil de découpe blister et sortie blister coté opérateur
- A** • Alternative solution: blister exit in line  
• Solution alternative avec sortie blister en ligne



**6** Dedicated feeding system  
Système d'alimentation dédiée



**3** Forming station  
Groupe de formage