

a3

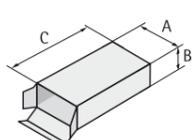
Continuous motion horizontal
cartoning machine
Encartonneuse horizontale
à mouvement continu



Technical specifications

Données techniques

Maximum mechanical speed (cycles/min)	Maximum vitesse mécanique (cycles/min)	320
Maximum production output (cartons/min)	Production maximum en sortie (étuis/min)	300
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	6 Kw
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	20 L/min (1 bar)
Machine net weight	Poids de machine	approx 3.100 kg



	Min	Max
A	25	100
B	12	70*
C	70	200
A+B	140	

*50 with glue closure
*50 avec fermeture par colle

a3

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features
• Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis

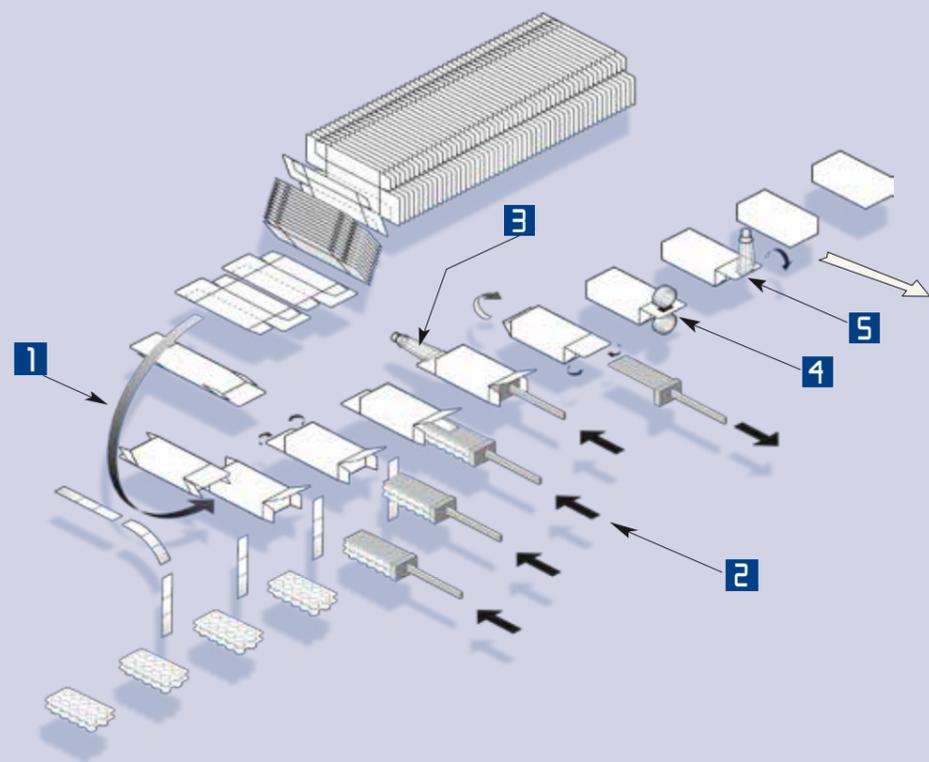
famarTec

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165
www.famartecsr.com - info@famartecsr.com



Marzo 2017

famarTec



Continuous motion horizontal cartoning machine
Encartonneuse horizontale à mouvement continu

1 • Carton opening cycle
• Cycle d'ouverture étui

2 • Leaflet and blister insertion cycle into the carton
• Cycle d'introduction notice et blister dans l'étui

3 • Leaflet presence checking device
• Contrôle présence de la notice dans l'étui

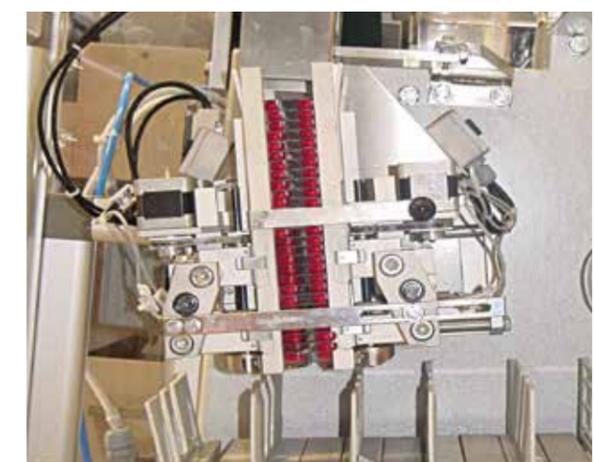
4 • Coding device on carton flap
• Codification sur la patte de l'étui

5 • Carton bar code checking device
• Contrôle code à barres sur l'étui

Bottle feeding system complete with proper screw
Unité d'alimentation flacons par vis sans fin



Blister automatic feeding system from magazine to the buckets chain
Unité d'alimentation automatique de blisters avec magasin vertical pour dépose dans la chaîne à godets



Tubes feeding system by means of "Pick & Place" device
Unité d'alimentation tubes par système "Pick & Place"

