

TF 120

Blister packaging
machine
Machine thermoformeuse
pour blister

Technical specifications *Données techniques*

Packaging materials	<i>Matériaux de conditionnement</i>	PVC/ALU, PVC-PVDC/ALU, PVC-PE-PVDC/ALU, PVC-ACLAR/ALU, PET/ALU, ALU/ALU
Mechanical output per min	<i>Production mécanique par minute</i>	Up to 150 blisters <i>Jusqu'à 150 blisters</i>
Forming speed	<i>Vitesse de formage</i>	Up to 60 cycles per min <i>Jusqu'à 60 cycles par min</i>
Stroke ratio forming:cutting	<i>Rapport formage:découpe</i>	1:2 1:3 1:4
Maximum pitch	<i>Pas maximum</i>	160 mm
Maximum width of forming film	<i>Laize maximum bande de formage</i>	160 mm
Maximum forming depth	<i>Profondeur maximum de formage</i>	12 mm
Reel of thermoforming film	<i>Bobine de formage</i>	max ext. Ø 500 mm
Reel of lidding film	<i>Bobine de scellage</i>	max ext. Ø 250 mm
Core diameter of reels	<i>Diamètre intérieur bobine</i>	Ø 70 - 76 mm
Average power consumption	<i>Consommation moyenne d'énergie</i>	14 kw
Average compressed air consumption	<i>Consommation moyenne air comprimée</i>	200 L/min (1 bar)
Machine net weight	<i>Poids de machine</i>	approx. 2.000 kg

TF 120

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features
• Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis

 **famarTec**

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165
www.famartecsrl.com - info@famartecsrl.com



Marzo 2017

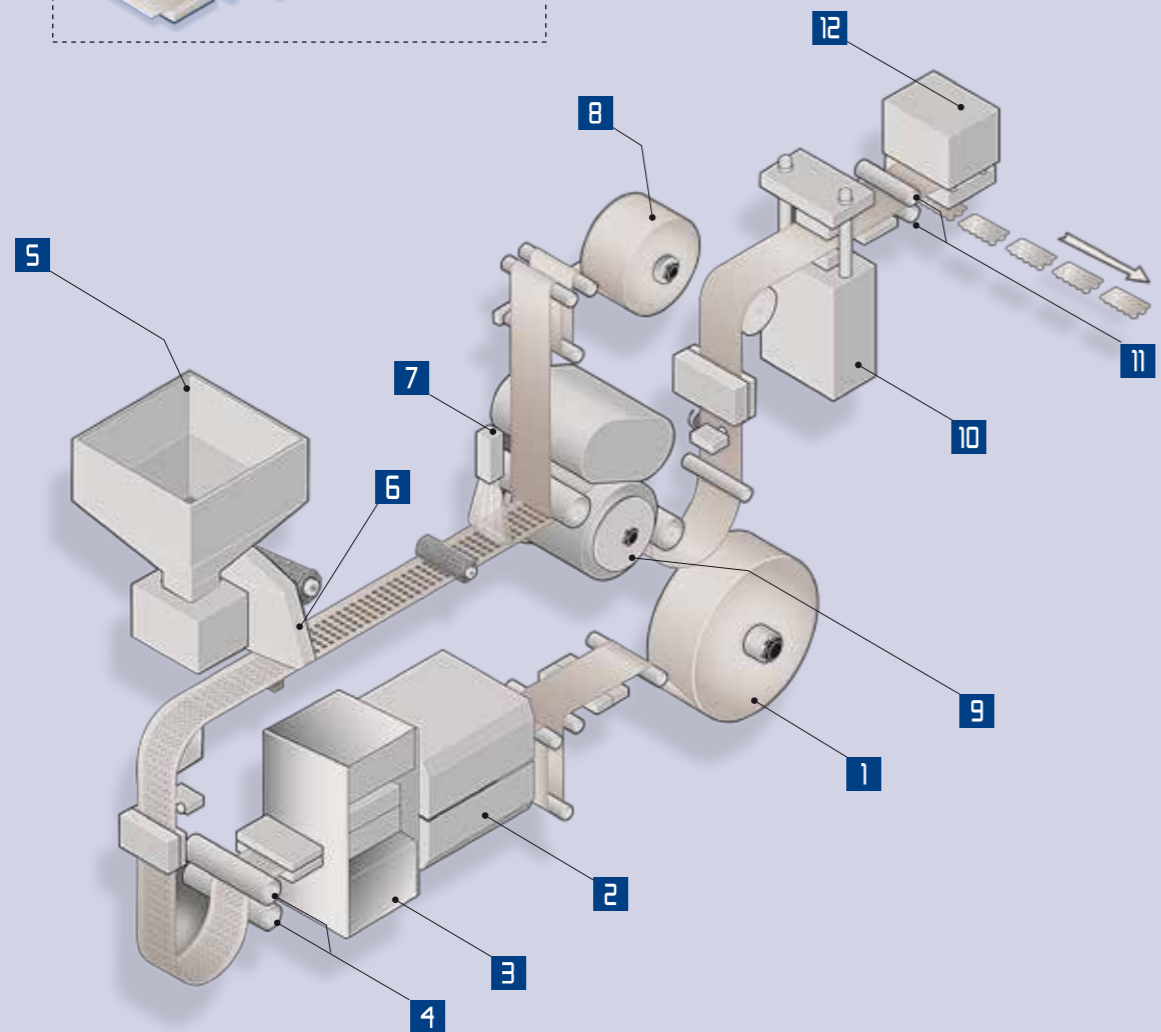
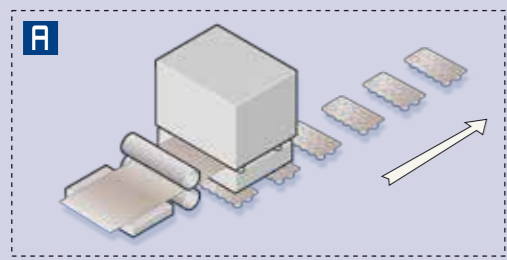


 **famarTec**



**TF
120**

Blister packaging machine
Machine thermoformeuse
pour blister



1 • Forming material reel max Ø 500 mm
• Bobine matériel de thermoformage max Ø 500 mm

2 • Pre-heating unit for thermoforming material
• Groupe de préchauffage matériel de thermoformage

3 • Forming unit
• Groupe de formage

4 • Film dragging rollers
• Rouleaux de traînement bande thermoformée

5 • Pre-feeding hopper
• Trémie de pré-alimentation produit

6 • Dedicated feeding unit
• Système d'alimentation dédiée

7 • Product presence and integrity checking device by camera
• Système de contrôle présence et intégrité produit par caméra

8 • Sealing material reel
• Bobine matériel de scellage

9 • Sealing drum
• Rouleau de scellage

10 • Blister coding / pre-cutting unit
• Groupe d'impression données variables / pré-découpe blister

11 • Film dragging rollers
• Rouleaux de traînement bande thermoformée

12 • Blister cutting unit and blister exit on operator side
• Outil de découpe blister et sortie blister coté opérateur

A • Alternative solution: blister exit in line
• Solution alternative avec sortie blister en ligne

■ Feeding unit by means of chute and rotating brush
Alimentation par descente et brosse tournant



■ Sealing unit
Groupe de scellage

