

#### Technical specifications

#### Données techniques

Thermoforming materials	Matériaux de thermoformage	PVC, PVC-PVDC, Polystyrène PVC-PE-PVDC
Covering materials	Matériaux de thermoscellage	ALU, Aluminium paper, PVC ALU, Papier aluminium, PVC
Production rate according to machine model	Production selon version machine	Trays / min 50 - 150 Barquettes / min 50 - 150
Thermoforming area	Surface de thermoformage	240 x 240 - 300 mm
Maximum forming depth	Profondeur maximum de formage	40 mm
Outer reel diameter for thermoforming film (according to machine model)	Diamètre bobine de formage (selon versions)	ext. max Ø 400 - 800 mm
Outer reel diameter for lidding material	Diamètre bobine matériaux de thermoscellage	250 mm
Core diameter of reels	Diamètre intérieur bobine	Ø 70 - 76 mm
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	7 - 15 kw
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	600 nl / min
Machine net weight	Poids de machine	approx. 2.500 kg

# RF

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features  
 • Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis



Marzo 2017

# RF

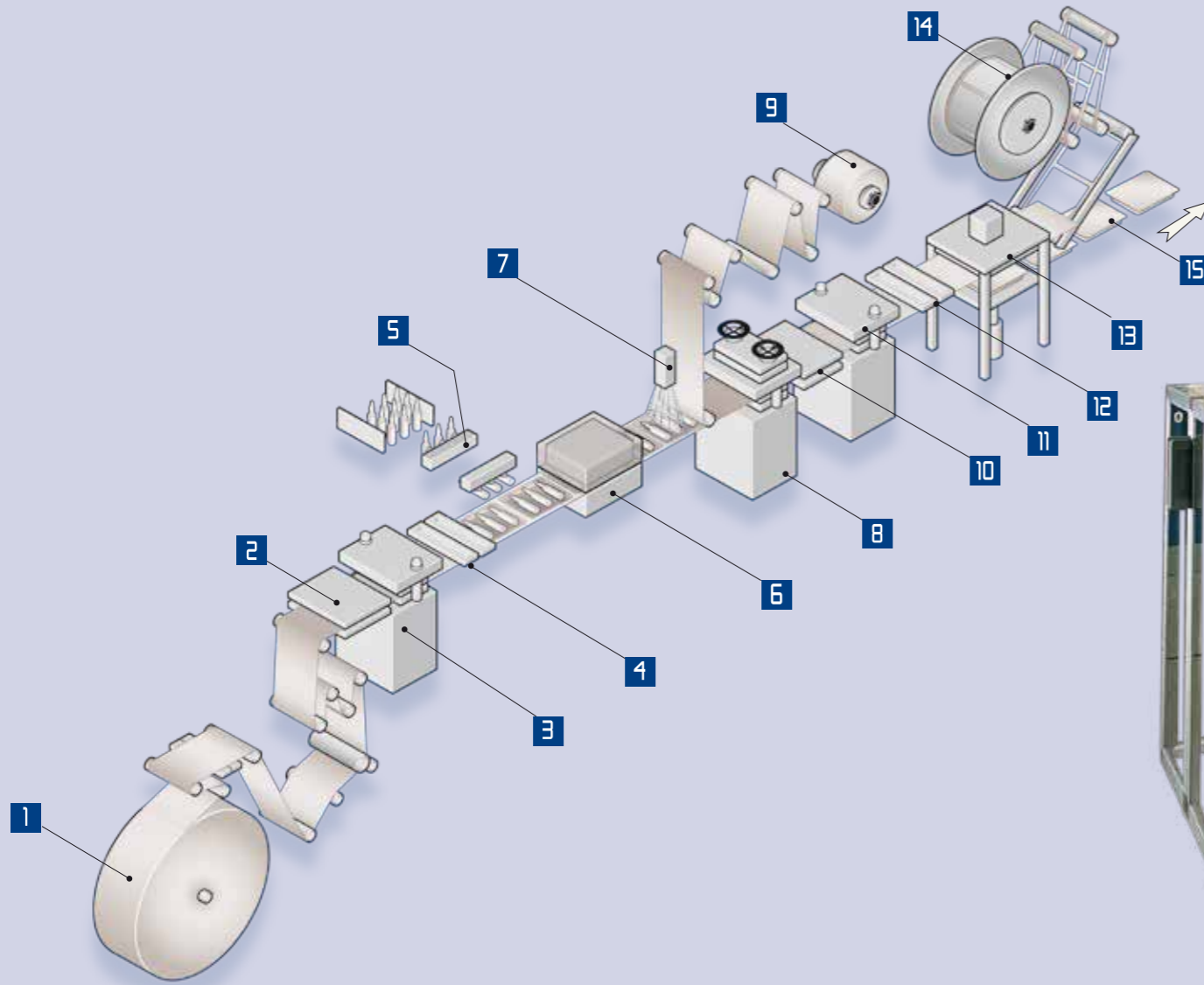
Tray thermoforming machine  
Machine thermoformeuse  
pour barquettes



 **famarTec**

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy  
 Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158/6873165  
 www.famartecsr.com - info@famartecsr.com

 **famarTec**



**RF**

Tray thermoforming machine  
Machine thermoformeuse pour barquettes

- 1** • Forming material reel  
• Bobine matériel de thermoformage
- 2** • Pre-heating unit for thermoforming material  
• Zone de préchauffage matériel de thermoformage
- 3** • Forming unit (compressed air + punches)  
• Poste de formage (air comprimé + poinçons)
- 4** • 1st fixed and movable pincer  
• 1ère pince fixe et mobile
- 5** • Feeding unit by means of "Pick & Place" system  
• Groupe alimentation automatique par système de prélèvement par "Pick & Place"

- 6** • Pressing devices  
• Groupe pression pour blocage produit dans la barquette
- 7** • Product presence checking device by camera  
• Contrôle présence produit dans la barquette par camera
- 8** • Sealing unit  
• Groupe de scellage
- 9** • Covering material reel  
• Bobine matériel de scellage
- 10** • Film cooling system  
• Système de refroidissement matériel thermoformé
- 11** • Working unit (coding, pre-cutting, etc.)  
• Poste de travail (codage, pré-découpe, etc.)

- 12** • 2nd fixed and movable pincer  
• 2ème pince fixe et mobile
- 13** • Cutting unit  
• Poste de découpe barquette
- 14** • Re-winding station for wastes  
• Dispositif de rebobinage motorisé pour les déchets
- 15** • Trays outfeed belt  
• Groupe sortie barquettes sur bande avec flap et alignement

- Ampoules feeding group by means of "Pick & Place" system  
Unité d'alimentation ampoules par système "Pick & Place"

- Syringes feeding group by means of "Pick & Place" system  
Unité d'alimentation seringues par système "Pick & Place"

- Syringes feeding group composed by horizontal vibrator, drawing wheel and tray charging device  
Unité d'alimentation seringues composé par vibreur horizontal, roue de prélèvement seringues et dispositif de chargement barquettes

